

ROBEL

Schienenbearbeitung



**DIE KOMPLETTLÖSUNG FÜR MODERNE
SCHIENENINSTANDHALTUNG.**

www.robel-schienenbearbeitung.com

 **ROBEL**

DIE KOMPLETTLÖSUNG FÜR MODERNE SCHIENENINSTANDHALTUNG



Seit mehr als 125 Jahren entwickelt und produziert ROBEL Gleisbaumaschinen – stets mit dem Anspruch, Vorreiter in puncto Sicherheit, Nachhaltigkeit und Innovation zu sein.

Die Nähe zu unseren Kunden erlaubt es uns, aktuelle Herausforderungen zu erkennen, bedarfsgerechte Lösungen zu ermitteln und diese in neue Technologien und Produkte zu verwandeln.

Die Zufriedenheit unserer Kunden, die Sicherheit der Anwender, die Wirtschaftlichkeit unserer Produkte und unsere Verantwortung gegenüber der Umwelt stehen dabei im Zentrum unseres Handelns. Unsere langjährige Erfahrung im Maschinen- und Gleisbau erlaubt es uns, einen vollumfänglichen Schienenbearbeitungsprozess anzubieten, der weltweit einsatzfähig ist. Einfach von Anwendern für Anwender.

Die Herausforderung

Steigendes Fahrgastaufkommen, höhere Geschwindigkeiten, Güterverkehr mit hohem Frachtvolumen sowie eine hohe Streckenauslastung beanspruchen Schienen und Weichen enorm und beschleunigen den Verschleißprozess. Schienenfehler wie Risse und Deformationen sind die Folge. Diese führen zu kürzeren Liegezeiten der Schiene, tragen zu einer höheren Geräuschentwicklung bei, verringern den Fahrkomfort und stellen zudem ein erhebliches Sicherheitsrisiko dar.

Die Lösung

Um den wachsenden Anforderungen an Schienensystemen gerecht zu werden und die damit verbundenen Kosten und Risiken zu minimieren, braucht es eine nachhaltige und effiziente Lösung für die Schieneninstandhaltung. Die Schienenbearbeitungssysteme von ROBEL vereinen modernste Fräs-, Schleif- und Messtechnologie und stellen das Schienenprofil wieder her. Mit nur einer Überfahrt werden Schienenfehler gemessen und die Schiene wird korrigiert und nachbearbeitet. Der Rad-Schiene-Kontakt wird optimiert und die Liegedauer erhöht. Unser weltweiter Rundum-Service vor Ort unterstützt Sie dabei während des gesamten Instandhaltungsprozesses und darüber hinaus.

FRÄSEN MIT SBI TECHNOLOGY



- Fräsraddurchmesser 600 mm / 1445 mm
- Hohe Standzeiten dank innovativem Fräsraddesign
- Materialabtrag von bis zu 2 mm pro Überfahrt
- Zustellgenauigkeit 0,05 mm Schritte
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeiten
- Hohe Bearbeitungsgenauigkeit und Zuverlässigkeit auch in schwierigen Gleislagen

OBERFLÄCHENNACHBEARBEITUNG



- Verschiedene Nachbearbeitungsverfahren je nach Anforderungen (Oszillierend/Rotierend)
- Geringer Materialabtrag
- An das Schienenfräsen angepasste Bearbeitungsgeschwindigkeiten
- Optimale Oberflächenqualität
- Geringer bis kein Funkenflug

MESSEN MIT VOGEL & PLÖTSCHER



- Querprofil, Längsprofil und Schienenfehler
- Vor- oder Nachmessung
- Hohe Messgenauigkeit
- Monitoring und Messprotokoll

ROMILL Mainline

- Eliminiert selbst schwere Schienenfehler in einer Überfahrt
- Reprofiliert unabhängig von Gleisgeometrie und -zustand
- Ohne Wärmeeintrag, Funkenflug und Gleisverschmutzung
- Roboter unterstütztes Arbeiten sicher innerhalb des Systems
- Rundum-Service vor Ort minimiert Standzeiten
- Nachweisführung durch maschinenintegrierte Messsysteme
- Schienen- und Weichenbearbeitung



TECHNISCHE DATEN ROMILL Mainline

Fahrzeuglänge	~ 32.000 mm
Fahrzeugbreite	~ 3.000 mm
Fahrzeughöhe	~ 4.000 mm
Gesamtgewicht	~ 110 t*
Achslast	~ 15 t*
Fahrtrieb	hydraulisch
Hauptmotor	Diesel EU Stage 5
Höchstgeschwindigkeit Eigenfahrt	60 km/h
Max. Steigung	~ 40 ‰
Arbeitsgeschwindigkeit	400 – 1200 m/h
Abtrag je Überfahrt	0,3 – 2,0 mm

ROMILL Urban

- Korrekatives und präventives Fräsen von Schienen
- Reprofiliert unabhängig von Gleisgeometrie und -zustand
- Nachbearbeitung mit innovativem HPP System
- Ultra saubere Emissionen
- Geeignet für Urban, Metro und U-Bahn
- Lange Werkzeuglebensdauer
- Kein Demontieren von Streckenhindernissen erforderlich
- Schienen- und Weichenbearbeitung
- Nachweisführung durch maschinenintegrierte Messsysteme
- Modulare Konfiguration zur Leistungssteigerung (3- oder 4-teilig)
- Optimiertes Logistikkonzept für Einsatz in verschiedenen Schienennetzen



TECHNISCHE DATEN ROMILL Urban 3 E³

Fahrzeuglänge	~ 25.000 mm
Fahrzeugbreite	~ 2.350 mm
Fahrzeughöhe	~ 2.850 mm
Gesamtgewicht	~ 72 t*
Achslast	~ 12 t*
Fahrtrieb	elektrisch
Hauptmotor	Diesel EU Stage 5 / Akku
Höchstgeschwindigkeit Eigenfahrt	60 km/h
Max. Steigung	~ 50 ‰
Arbeitsgeschwindigkeit	300 – 1200 m/h
Abtrag je Überfahrt	0,3 – 1,5 mm



TECHNISCHE DATEN ROMILL Urban 4 E³

Fahrzeuglänge	~ 36.000 mm
Fahrzeugbreite	~ 2.350 mm
Fahrzeughöhe	~ 2.850 mm
Gesamtgewicht	~ 96 t*
Achslast	~ 12 t*
Fahrtrieb	elektrisch
Hauptmotor	Diesel EU Stage 5 / Akku
Höchstgeschwindigkeit Eigenfahrt	60 km/h
Max. Steigung	~ 40 ‰
Arbeitsgeschwindigkeit	300 – 1200 m/h
Abtrag je Überfahrt	0,3 – 3,0 mm

*Abhängig von der Fahrzeugkonfiguration